



CARATTERISTICHE GENERALI

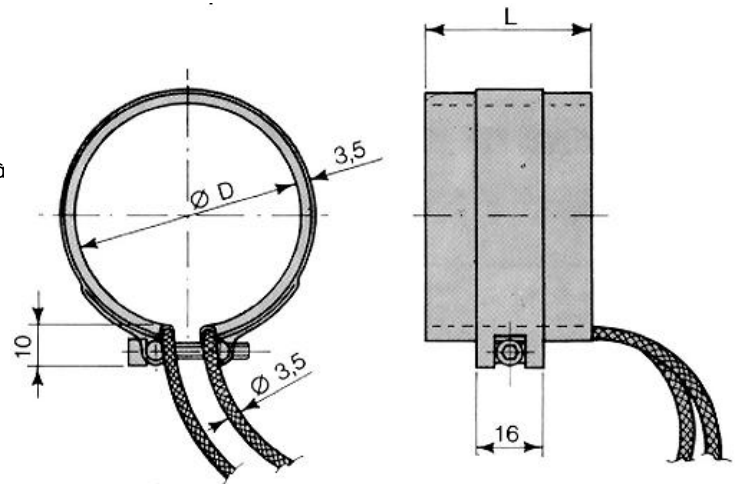
In molti casi gli spazi disponibili fra ugello e stampo sono molto ridotti (ad esempio negli stampi a camera calda). In questi casi, i riscaldatori RF1 non sono utilizzabili a causa del loro spessore ed i riscaldatori RF2 rappresentano la soluzione più appropriata. Essi inoltre sono caratterizzati da una elevata potenza specifica (5 W/cm²) e, pertanto, rispondono bene nelle situazioni in cui è necessario aumentare l'apporto di calore nella zona di iniezione. Infine, grazie all'utilizzo dell'acciaio inossidabile nella costruzione dell'involucro, questi riscaldatori sono consigliabili quando le materie plastiche hanno un'azione corrosiva (PVC e altre).

APPLICAZIONI

Questi riscaldatori trovano impiego su tutte le macchine per la lavorazione delle materie plastiche con temperatura di esercizio non superiori a 350° C.

DATI TECNICI

1. Avvolgimento resistivo in Nichel/Cromo 80/20.
2. Isolamento elettrico in mica continua di alta purezza e bassissimo tenore di legante.
3. Involucro in acciaio trattato ad alta conducibilità termica, chiuso alla penetrazione della materia plastica e di grande resistenza contro l'azione corrosiva.
4. Alimentazione mediante cavi per alte temperature in nichel isolato teflon-vetro ed armatura esterna in acciaio ad alta resistenza meccanica (lunghezza 1000 mm). Grazie ad una speciale lavorazione, l'involucro, insieme con l'isolante, incorpora sulle estremità la giunzione fra i cavi di alimentazione ed il circuito resistivo, garantendo un unico ancoraggio.
5. Potenza specifica 5 W/cm².
6. Temperatura di esercizio 350° C.
7. Serraggio mediante fascette provviste di viti esagonali a testa cava (1 fascetta fino alla larghezza L di 35 mm, 2 fascette da L 36 a L 60 mm, 3 fascette oltre 60 mm).
8. Termocoppia incorporata (su richiesta).



POTENZA SPECIFICA 5 W/cm² - 230 V

ØD (mm)	L (mm)	Potenza (Watt)	ØD (mm)	L (mm)	Potenza (Watt)	ØD (mm)	L (mm)	Potenza (Watt)	ØD (mm)	L (mm)	Potenza (Watt)
25	30	120 *	50	20	155 *	70	20	220	90	20	280
30	25	120 *	50	25	195 *	70	25	270	90	25	350
30	30	140 *	50	30	235 *	70	30	330	90	30	420
30	35	165 *	50	35	275 *	70	35	385	90	35	490
30	40	185 *	50	40	315 *	70	40	440	90	40	565
35	25	135 *	50	50	390 *	70	50	550	90	50	705
35	30	165 *	55	20	170 *	70	60	660	90	60	845
35	35	190 *	55	25	215 *	75	20	235	95	20	300
35	40	220 *	55	30	260 *	75	25	295	95	25	370
35	45	235 *	55	35	300 *	75	30	355	95	30	445
40	25	155 *	55	40	345 *	75	35	410	95	35	520
40	30	190 *	55	50	430 *	75	40	470	95	40	595
40	35	220 *	60	20	190 *	75	50	590	95	50	745
40	40	250 *	60	25	235 *	75	60	705	95	60	895
40	45	280 *	60	30	280 *	80	20	250	100	20	315
42	25	165	60	35	330 *	80	25	310	100	25	390
42	30	200	60	40	375 *	80	30	375	100	30	470
42	35	230	60	50	470 *	80	35	440	100	35	550
42	40	265	60	60	565 *	80	40	500	100	40	630
45	25	175 *	65	20	200	80	50	630	100	50	785
45	30	210 *	65	25	255	80	60	750	100	60	940
45	35	250 *	65	30	305	85	20	265			
45	40	280 *	65	35	355	85	25	330			
45	45	320 *	65	40	405	85	30	400			
45	50	350 *	65	50	510	85	35	465			
			65	60	610	85	40	530			
						85	50	665			
						85	60	800			

MONTAGGIO

Installare verificando che la superficie interna del riscaldatore aderisca perfettamente all'ugello, stringendo opportunamente le viti a testa esagonale cava fornite in dotazione. Dopo un primo riscaldamento (circa 30 minuti) registrare nuovamente le viti per compensare le dilatazioni termiche.

DISPONIBILITA'

* Disponibili a magazzino.
Per tutte le altre misure su richiesta.

Rev. 00