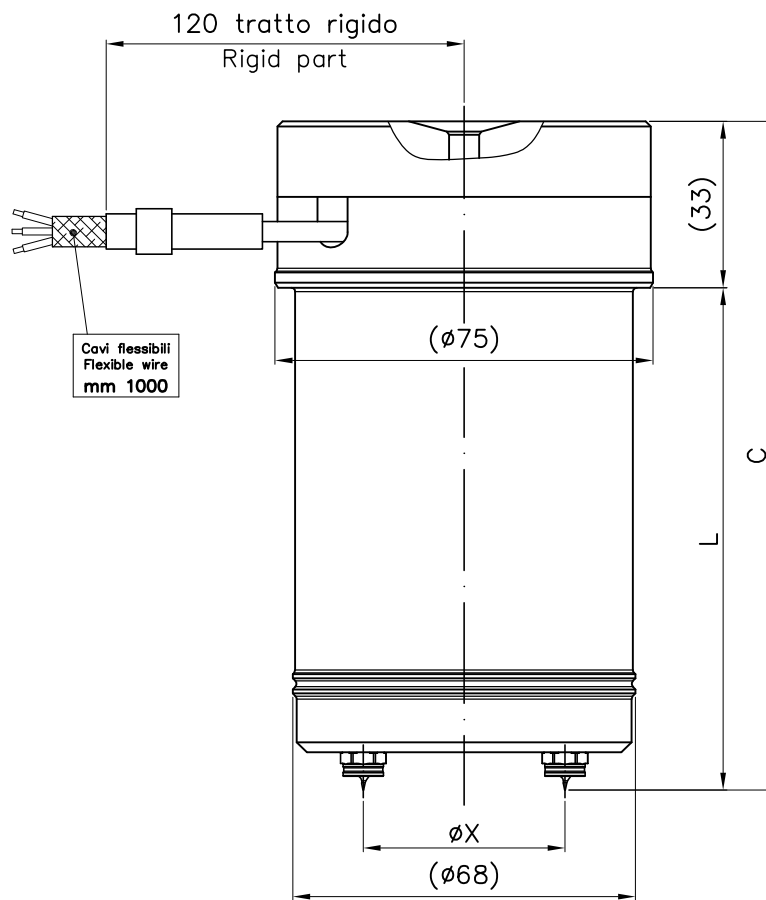


Iniettore multipunta versatile, adatto allo stampaggio di materiali basso-fondenti (PP, PE, PS) e alto-fondenti (CA, ABS, SAN, POM, PPO, PVC). E' indicato nelle applicazioni dove è richiesto un frequente cambio colore, la presenza di componenti autoestinguenti e buon isolamento termico con lo stampo.

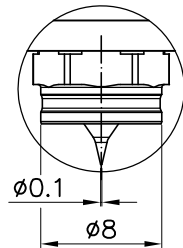
E' possibile eseguire configurazioni personalizzate degli iniettori (consultare Uff. Tecnico ASSO).

CODICE INIETTORE Nozzle code	L ± 0.01	C
1PX2006	44,82	77,82
1PX2010	64,77	97,77
1PX2014	84,71	117,71
1PX2017	99,67	132,67

$\Delta T =$ ALLUNGAMENTO TERMICO Heat extension					
L ± 0.01	175°	200°	225°	250°	300°
44,82	0,15	0,18	0,20	0,22	0,26
64,77	0,20	0,23	0,26	0,29	0,35
84,71	0,25	0,29	0,32	0,36	0,43
99,67	0,29	0,33	0,37	0,41	0,49

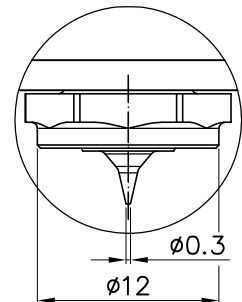


materiali: basso-fondenti



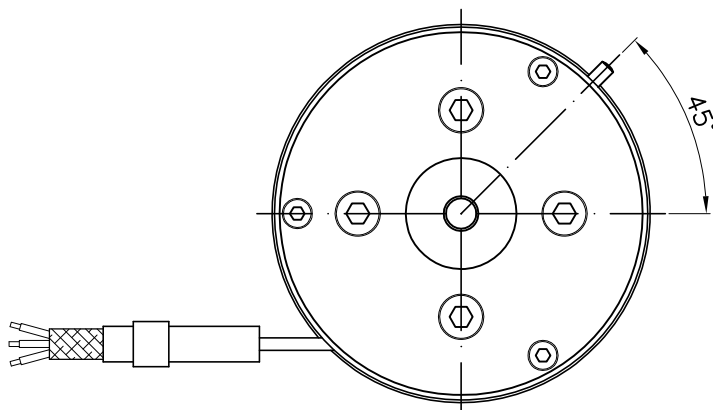
N° PUNTI DI INIEZIONE	ϕX interasse tra le punte min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
3	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
4	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
5	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
6	da $\phi 23$ a $\phi 40$
7	da $\phi 26$ a $\phi 40$
8	da $\phi 30$ a $\phi 40$

materiali: alto-fondenti

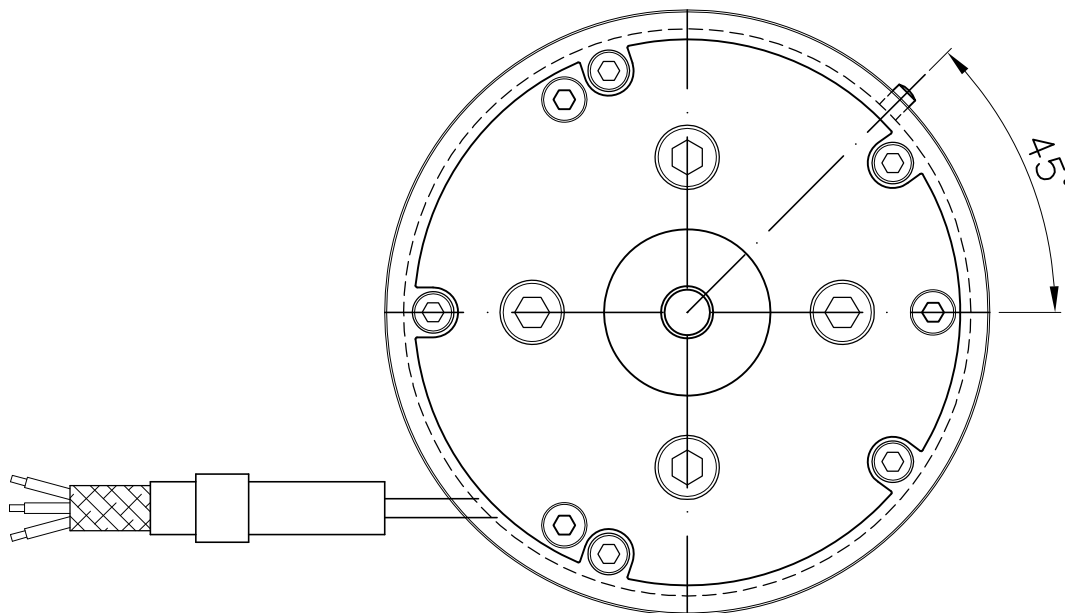
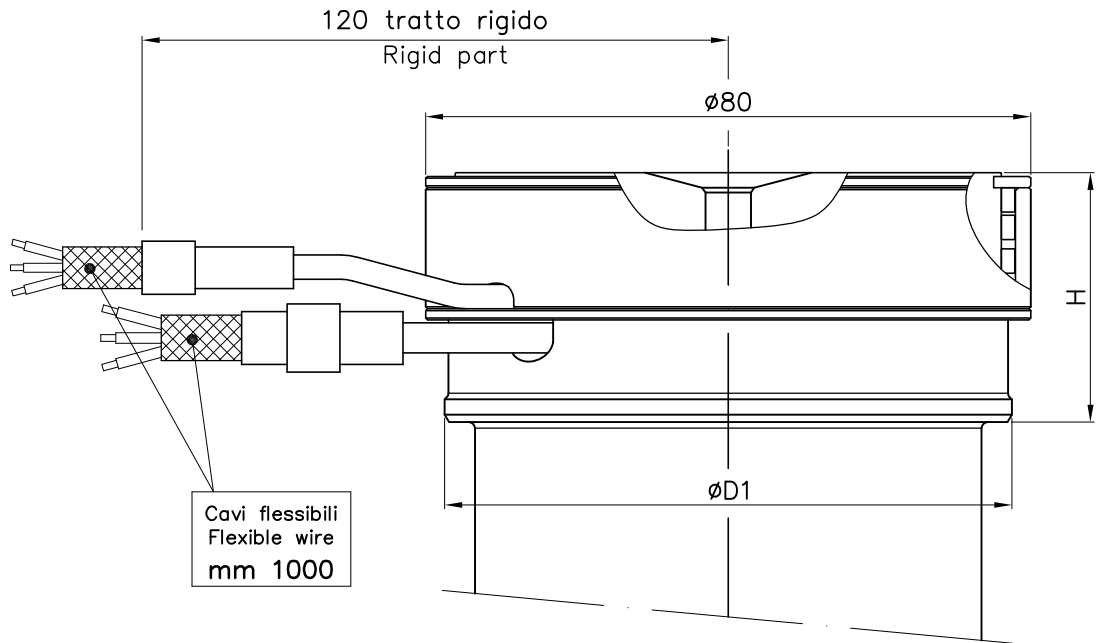


N° PUNTI DI INIEZIONE	ϕX interasse tra le punte min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
3	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
4	da $\phi 23$ a $\phi 40$
5	da $\phi 28$ a $\phi 40$
6	da $\phi 33$ a $\phi 40$
7	da $\phi 38$ a $\phi 40$

Rev. 01 - 07.05.2009

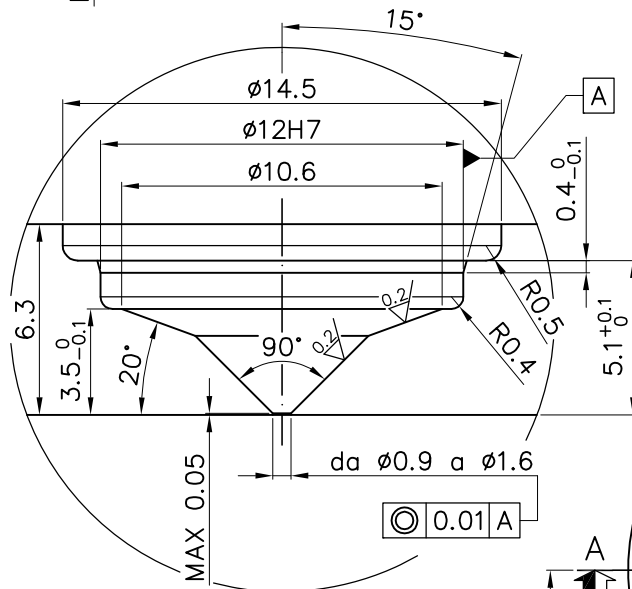
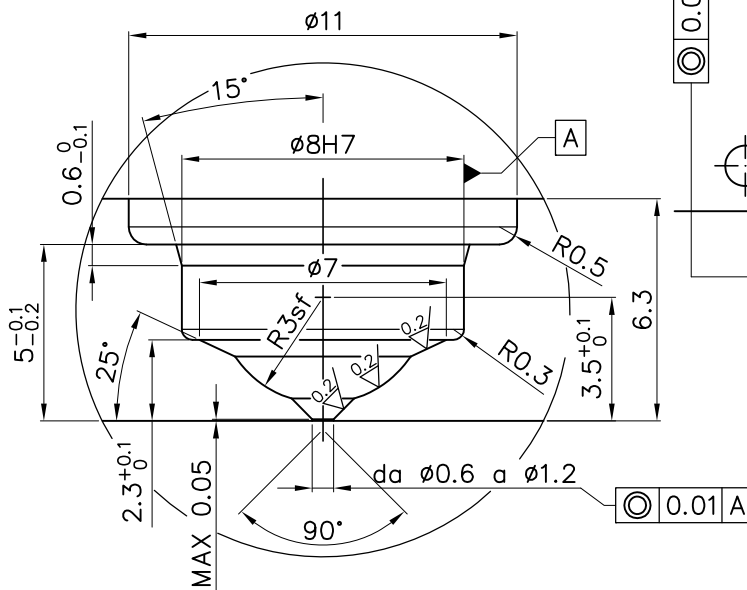


Iniettore multipunta versatile, adatto allo stampaggio di materiali basso-fondenti (PP, PE, PS) e alto-fondenti/alto-viscosi (CA, ABS, SAN, POM, PA66, PA6, PPO, PMMA, PVC, PC). E' indicato nelle applicazioni dove è richiesto un frequente cambio colore, la presenza di componenti autoestinguenti e buon isolamento termico con lo stampo. E' possibile eseguire configurazioni personalizzate degli iniettori (consultare Uff. Tecnico ASSO).



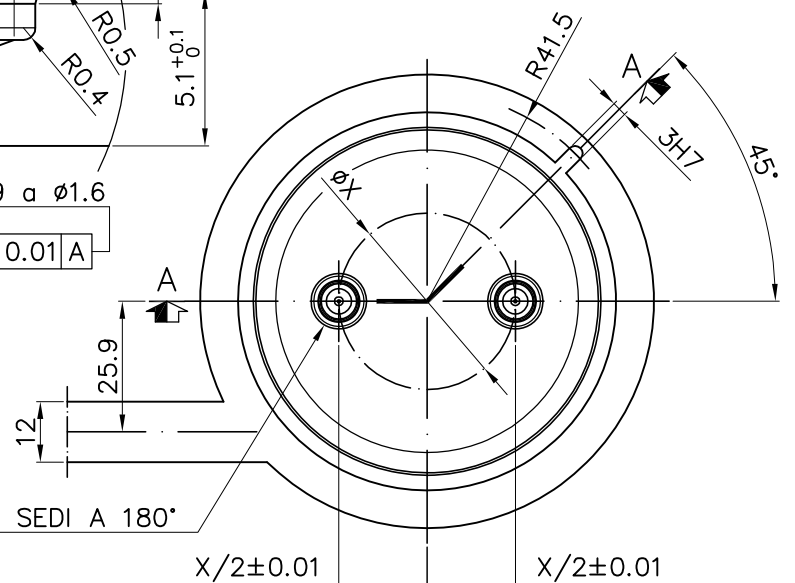
SEZ. A-A

centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$



centraggio $\phi 12$ mat. alto-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$

N.2 SEDI A 180°



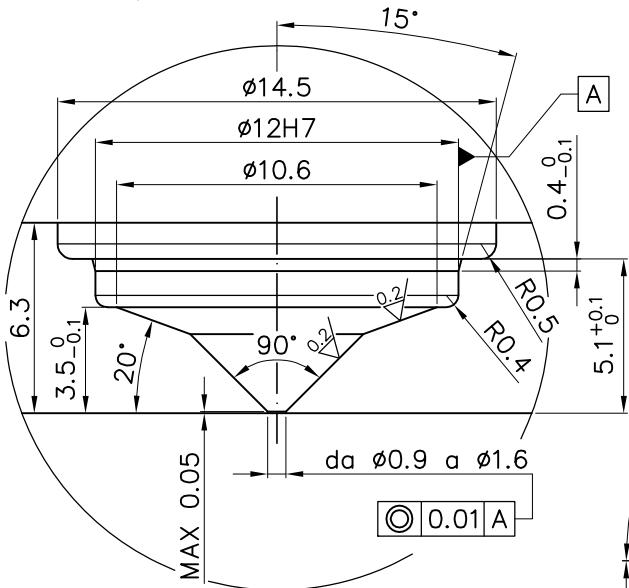
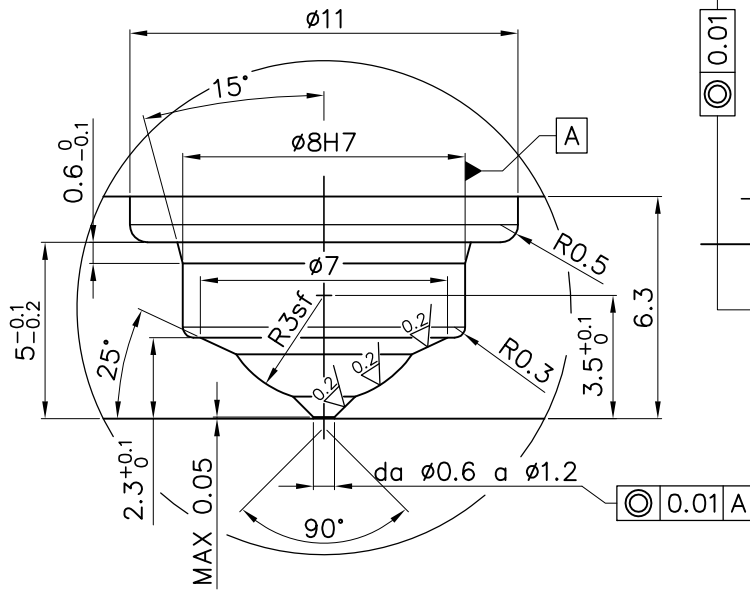
TRACCIA USCITA CAVI
IN FALSA VISTA

circuito di
condizionamento
indipendente

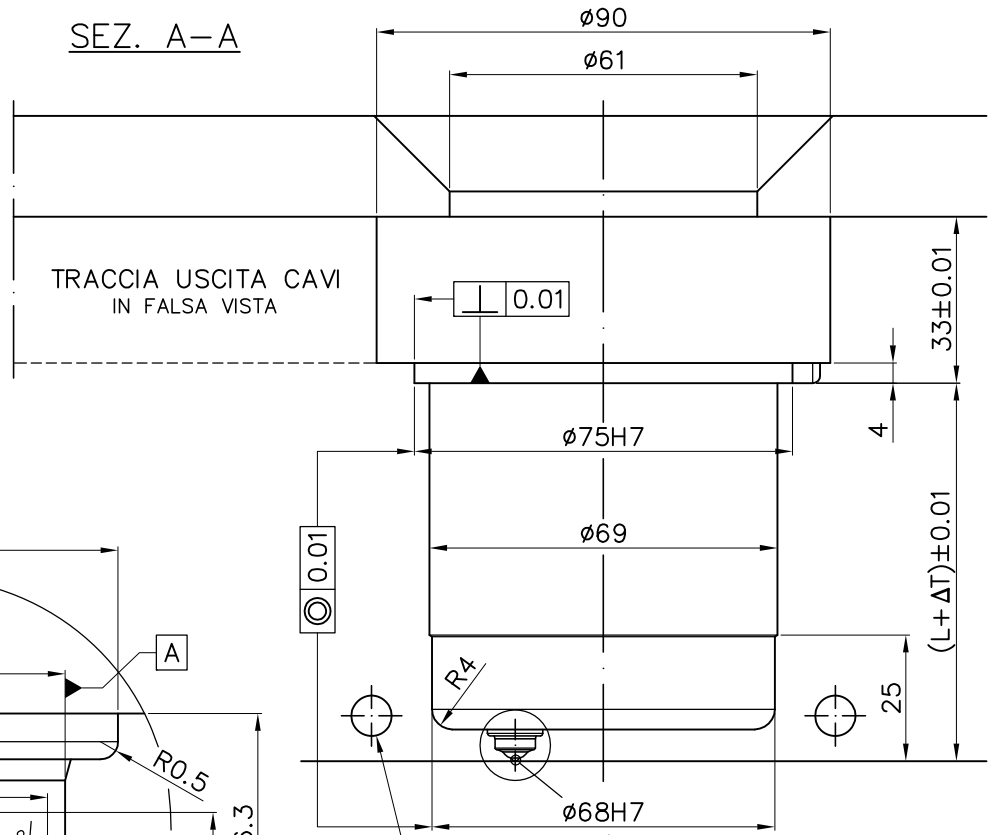
Rev. 00

SEZ. A-A

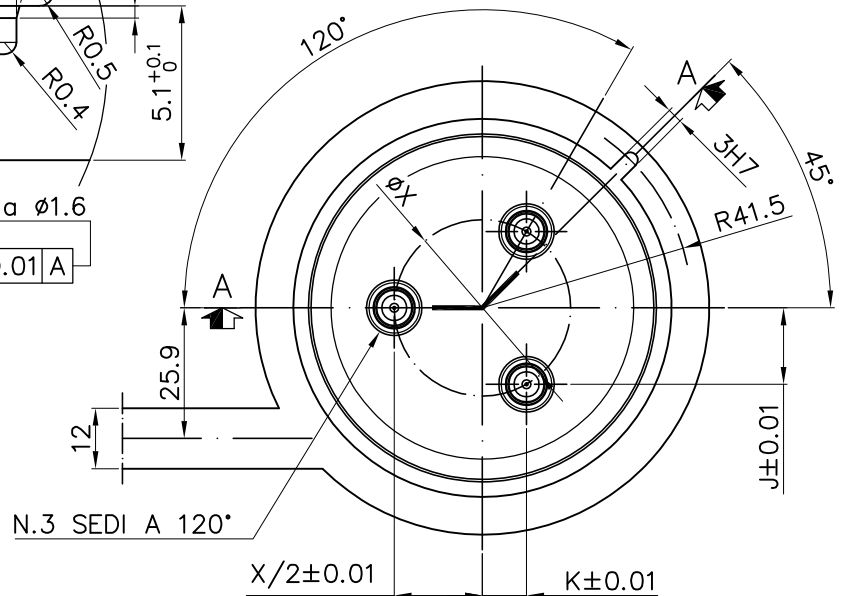
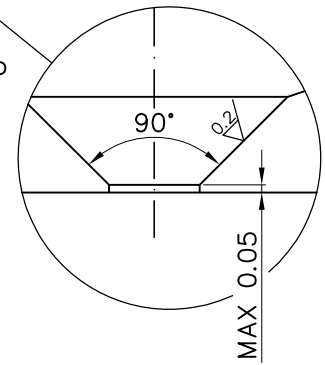
centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
3	da $>\phi 20$ a $\phi 40$



centraggio $\phi 12$ mat. alto-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
3	da $>\phi 20$ a $\phi 40$



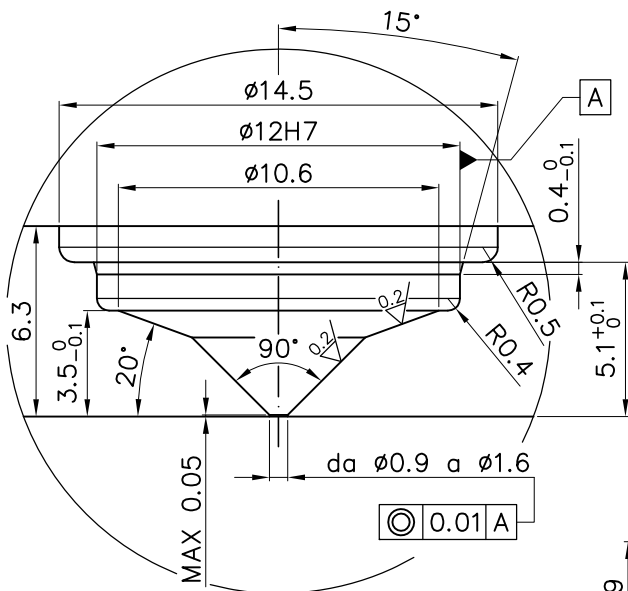
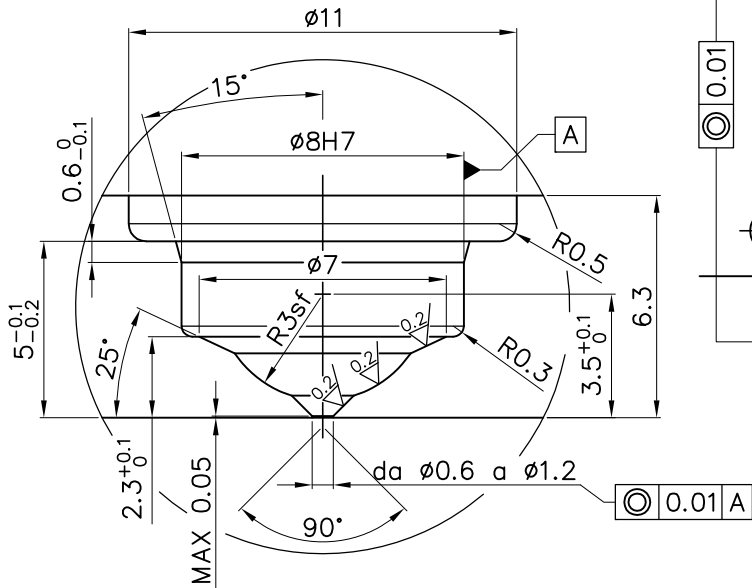
circuito di condizionamento indipendente



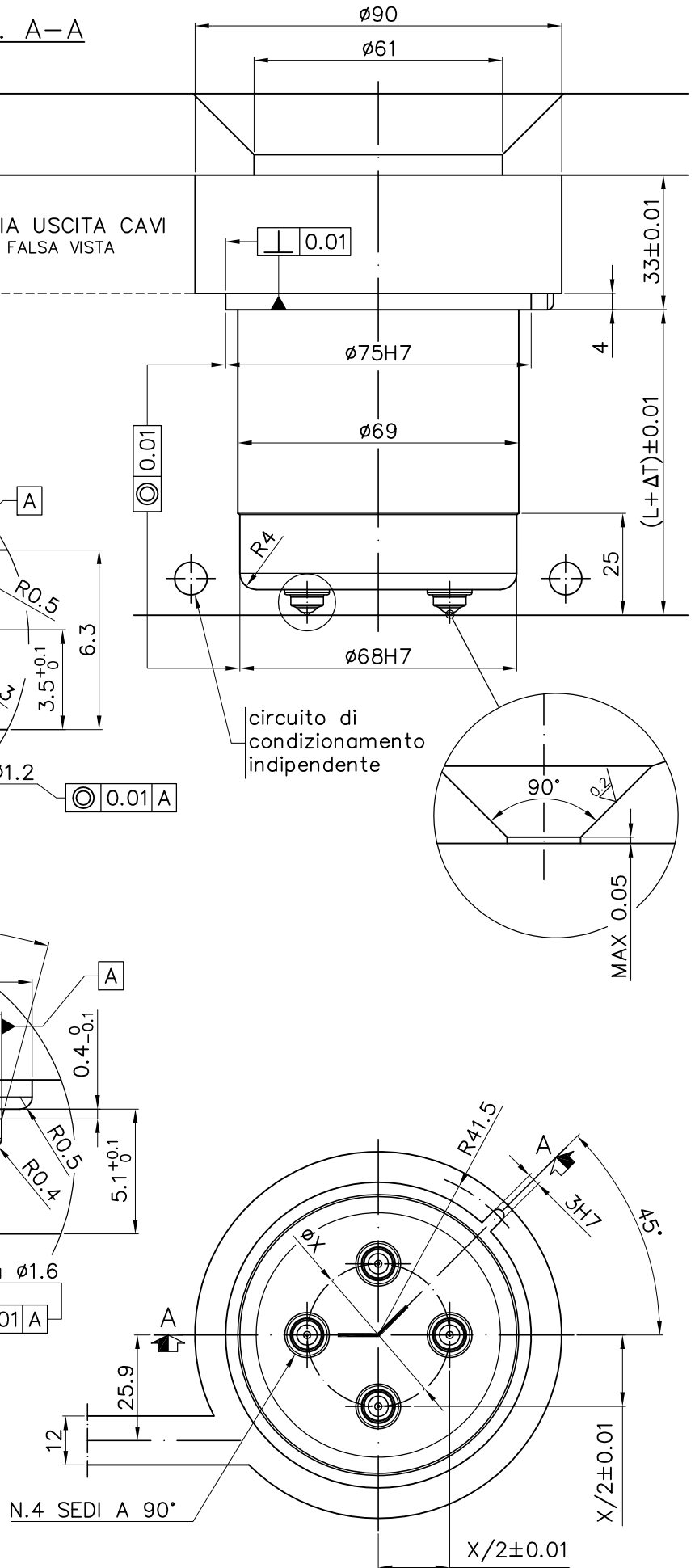
Rev. 00

SEZ. A-A

centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
4	da $>\phi 20$ a $\phi 40$



centraggio $\phi 12$ mat. alto-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
4	da $\phi 23$ a $\phi 40$

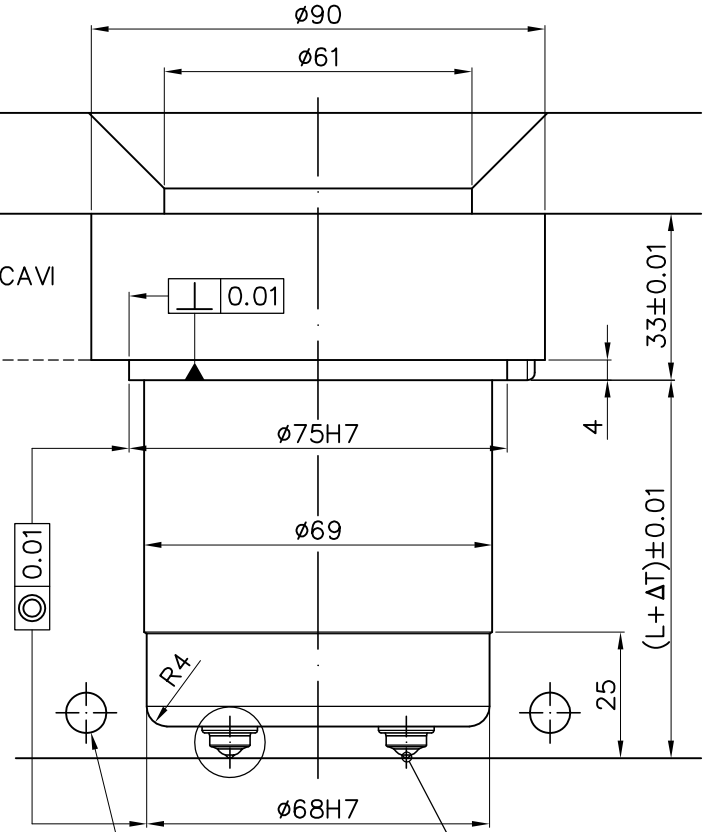
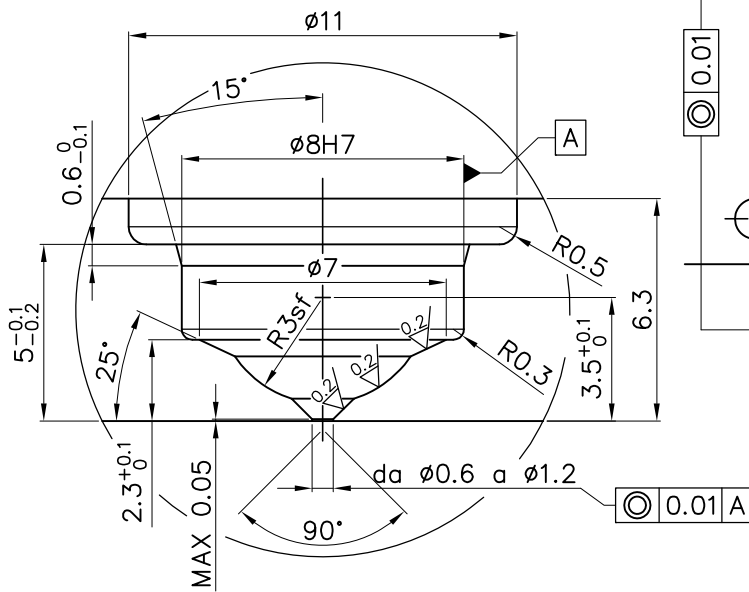


Rev. 00

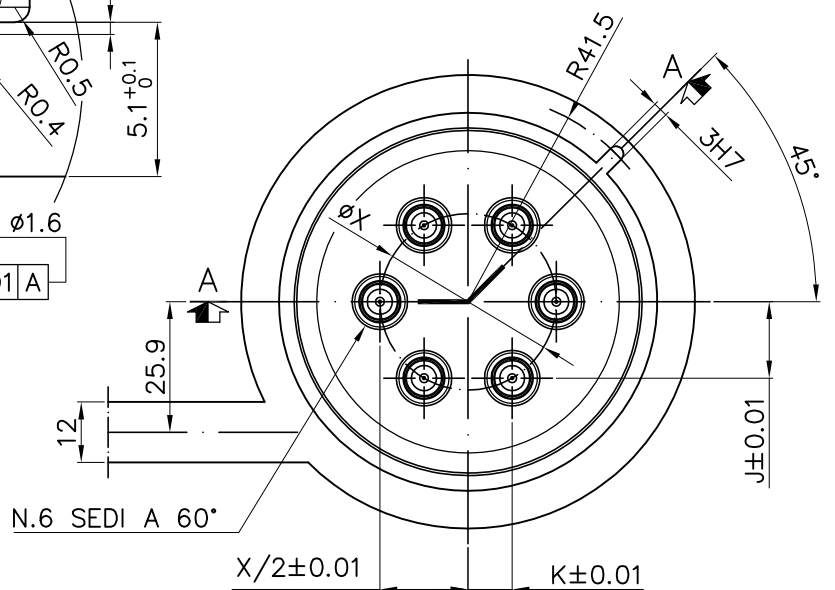
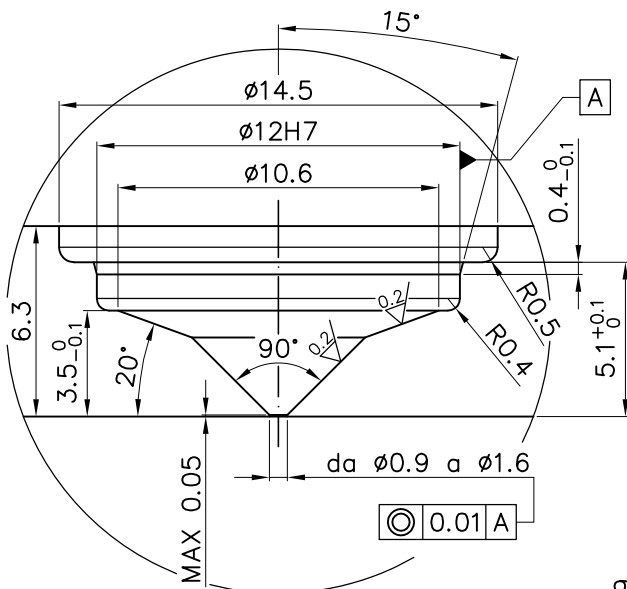
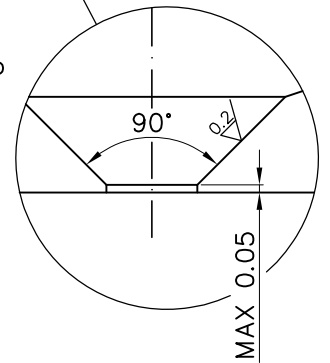
SEZ. A-A

centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
6	da $\phi 23$ a $\phi 40$

TRACCIA USCITA CAVI
IN FALSA VISTA



circuito di
condizionamento
indipendente



centraggio $\phi 12$ mat. alto-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
6	da $\phi 33$ a $\phi 40$

N.6 SEDI A 60°

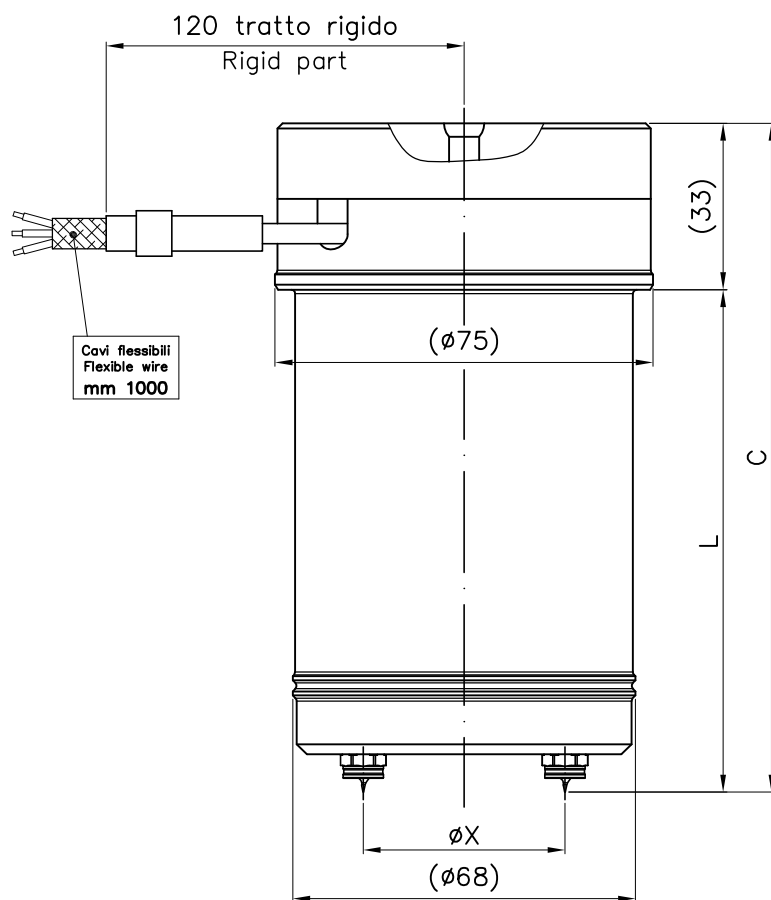
Rev. 00

Iniettore multipunta versatile, adatto allo stampaggio di materiali basso-fondenti (PP, PE, PS) e alto-fondenti/alto-viscosi (CA, ABS, SAN, POM, PA66, PA6, PPO, PMMA, PVC, PC). E' indicato nelle applicazioni dove è richiesto un frequente cambio colore, la presenza di componenti autoestinguenti e buon isolamento termico con lo stampo.

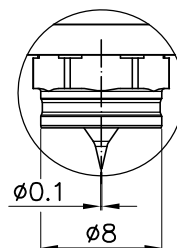
E' possibile eseguire configurazioni personalizzate degli iniettori (consultare Uff. Tecnico ASSO).

CODICE INIETTORE Nozzle code	L ± 0.01	C
2PX2006	44,82	77,82
2PX2010	64,77	97,77
2PX2014	84,71	117,71
2PX2017	99,67	132,67

$\Delta T =$ ALLUNGAMENTO TERMICO Heat extension					
L ± 0.01	175°	200°	225°	250°	300°
44,82	0,15	0,18	0,20	0,22	0,26
64,77	0,20	0,23	0,26	0,29	0,35
84,71	0,25	0,29	0,32	0,36	0,43
99,67	0,29	0,33	0,37	0,41	0,49

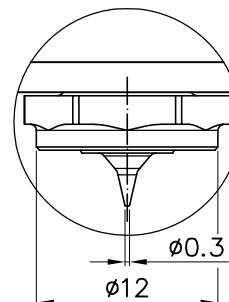


materiali: basso-fondenti



N° PUNTI DI INIEZIONE	ϕX interasse tra le punte min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
3	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
4	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
5	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
6	da $\phi 23$ a $\phi 40$
7	da $\phi 26$ a $\phi 40$
8	da $\phi 30$ a $\phi 40$

materiali: alto-fondenti

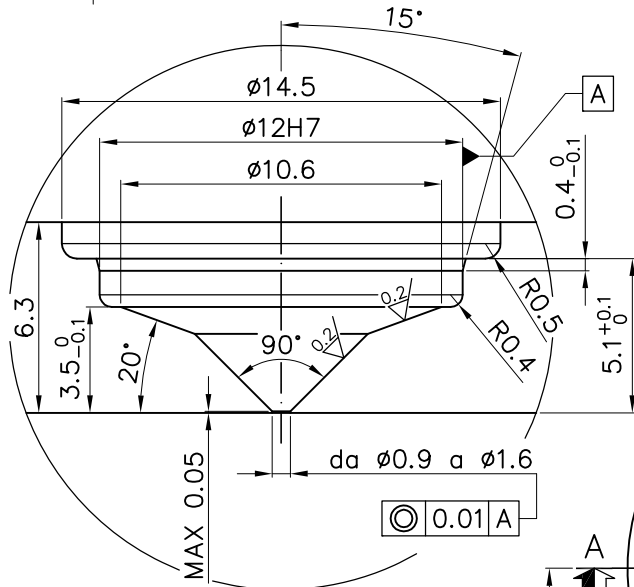
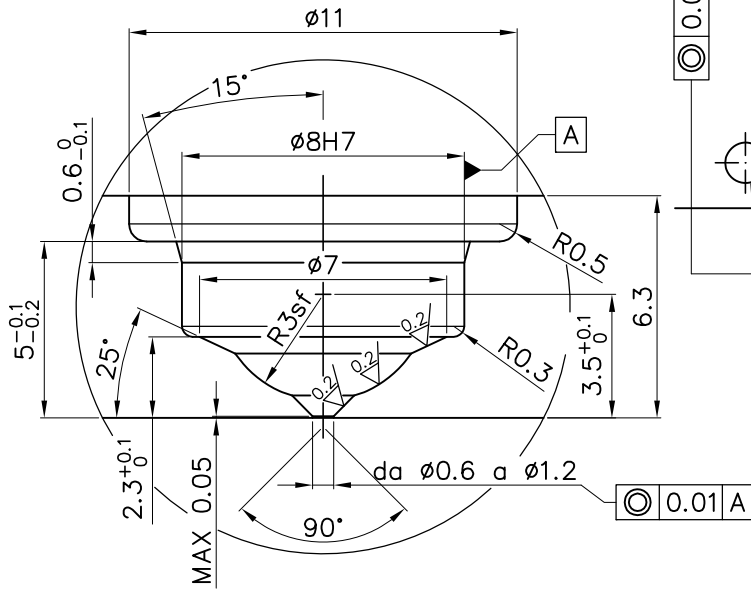


N° PUNTI DI INIEZIONE	ϕX interasse tra le punte min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
3	da $>\phi 20$ a $\phi 40$
4	da $\phi 23$ a $\phi 40$
5	da $\phi 28$ a $\phi 40$
6	da $\phi 33$ a $\phi 40$
7	da $\phi 38$ a $\phi 40$

Rev. 01 - 07.05.2009

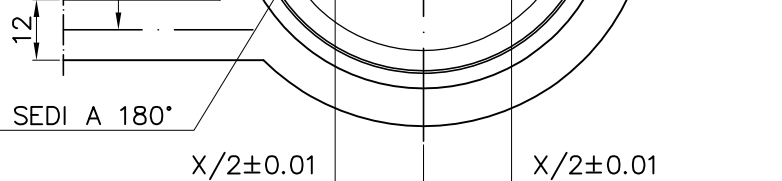
SEZ. A-A

centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$



centraggio $\phi 12$ mat. alto-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
2	da $>\phi 20$ a $\phi 40$

N.2 SEDI A 180°



TRACCIA USCITA CAVI
IN FALSA VISTA

14 max

Camera calda

$\phi 90$

0.01

33 ± 0.01

$\phi 75H7$

4

$\phi 69$

$(L + \Delta T) \pm 0.01$

$\phi 68H7$

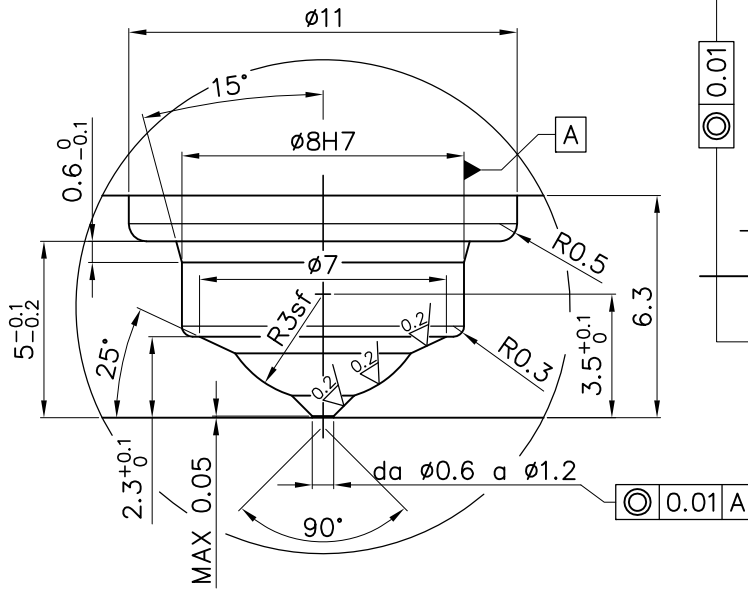
25

circuito di
condizionamento
indipendente

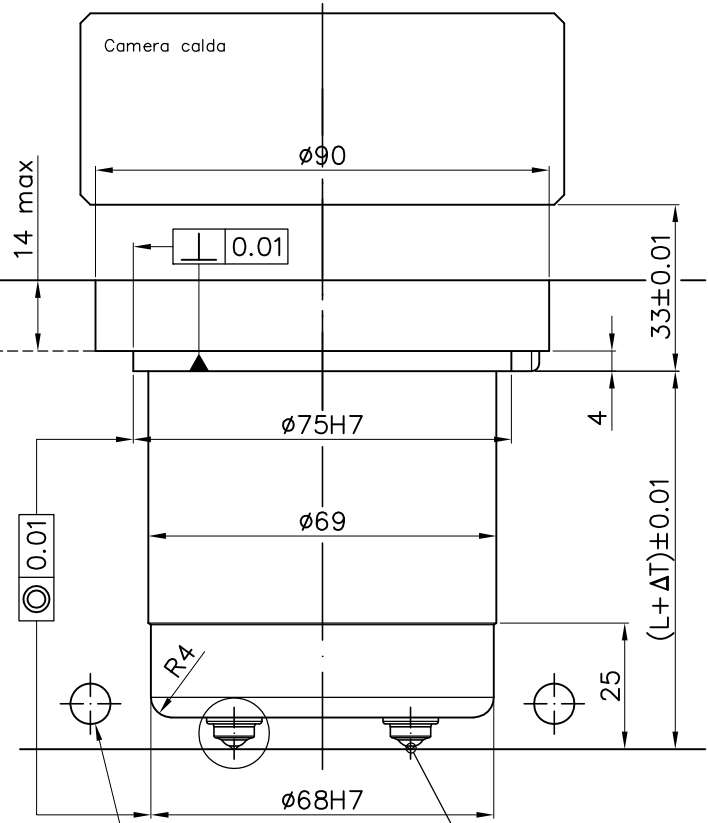
MAX 0.05

SEZ. A-A

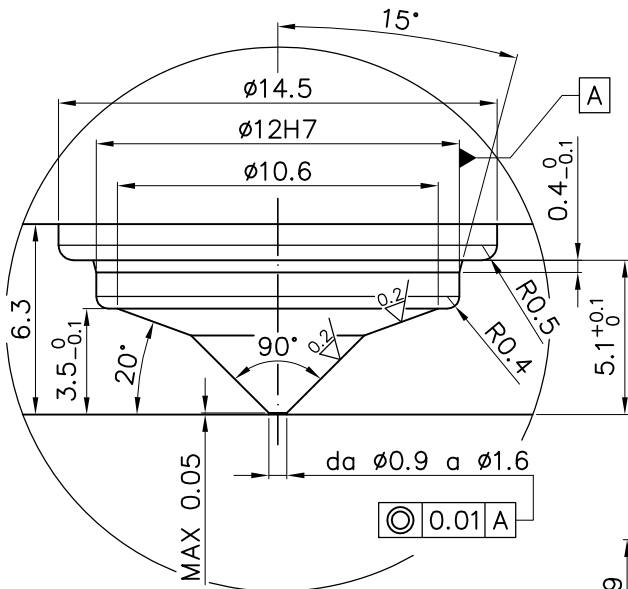
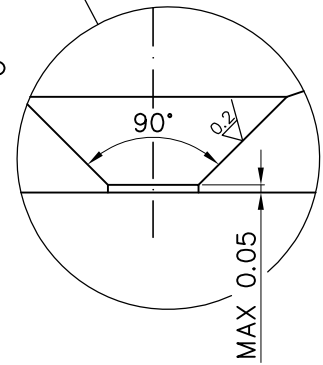
centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
4	da $>\phi 20$ a $\phi 40$



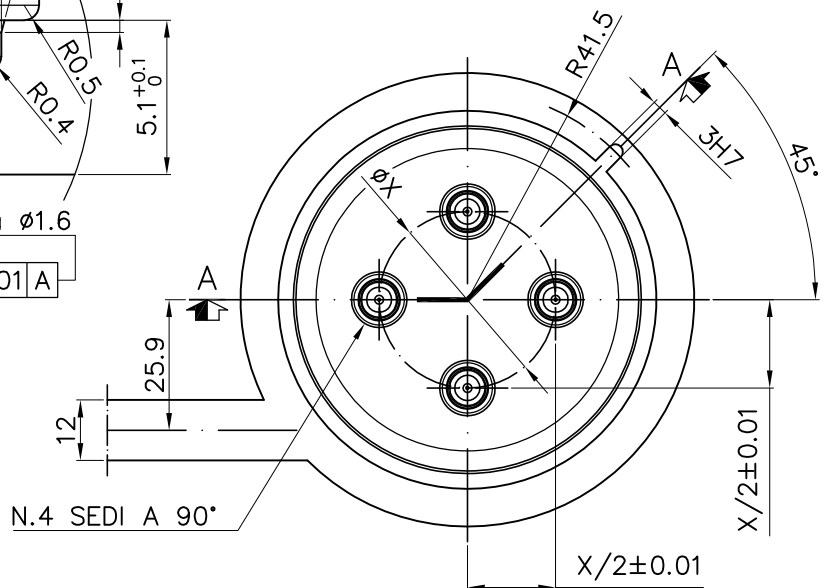
TRACCIA USCITA CAVI
IN FALSA VISTA



circuito di
condizionamento
indipendente



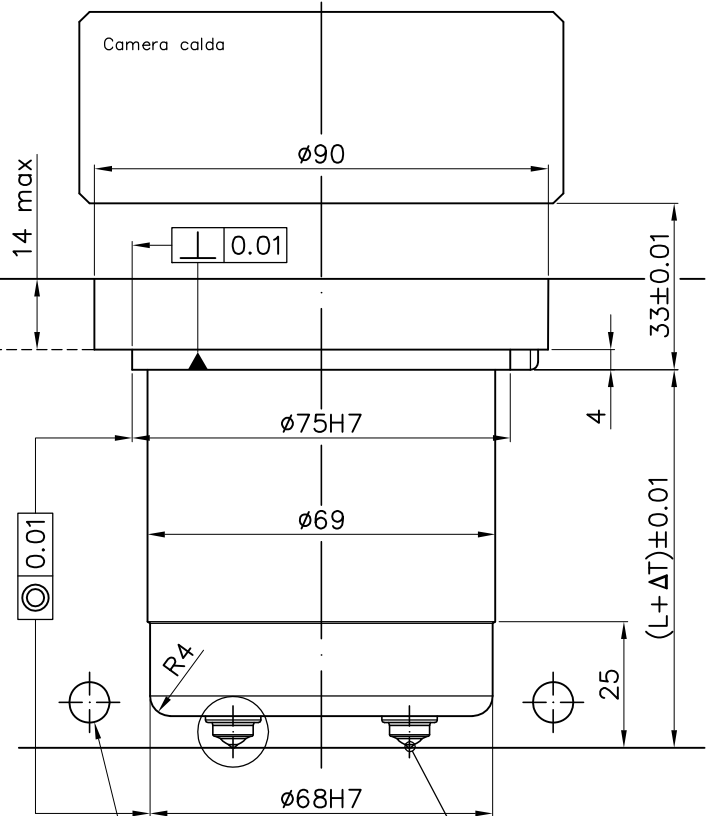
centraggio $\phi 12$ mat. alto-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
4	da $\phi 23$ a $\phi 40$



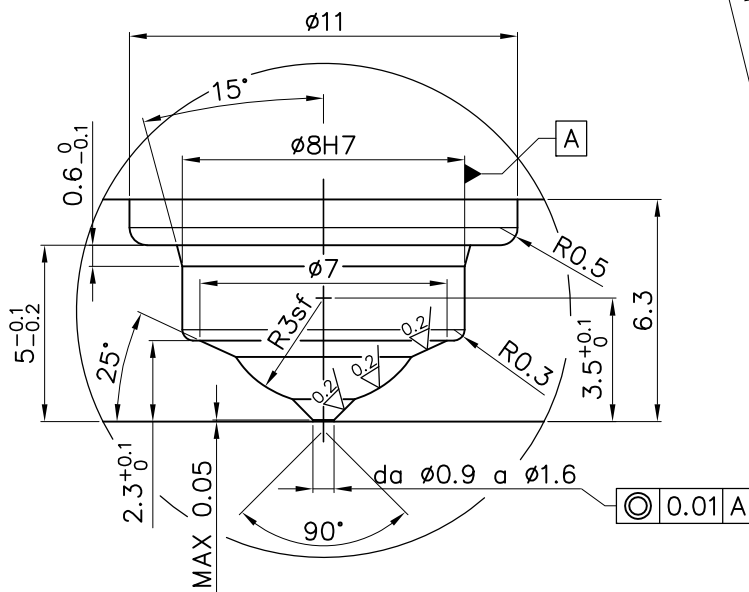
N.4 SEDI A 90°

SEZ. A-A

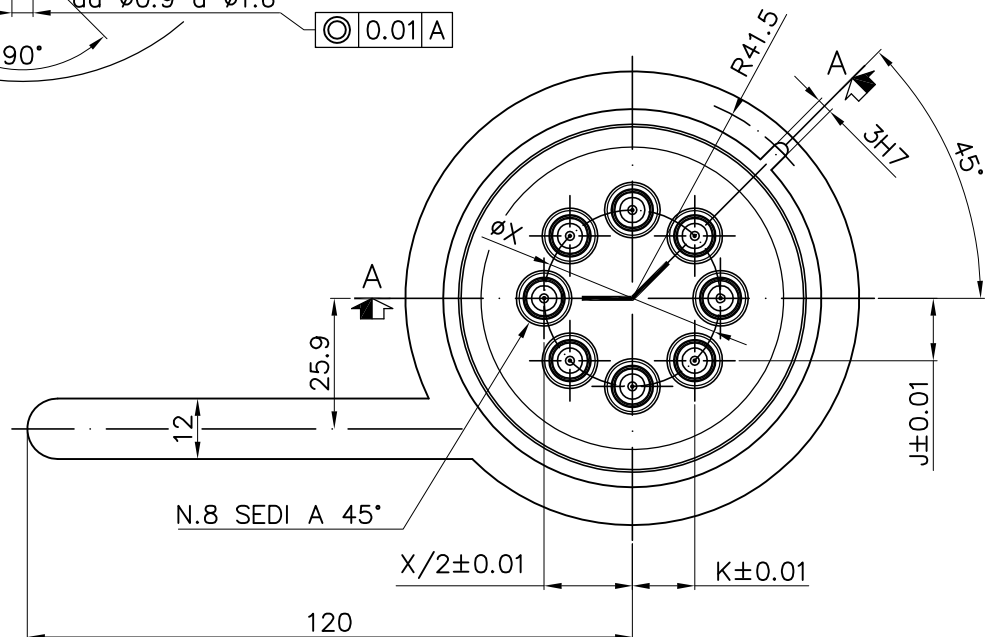
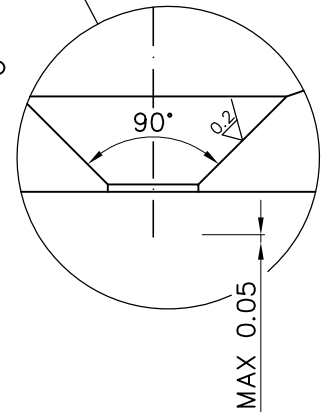
TRACCIA USCITA CAVI
IN FALSA VISTA



centraggio $\phi 8$ mat. basso-fondenti	
N° P.I.	ϕX min.-max
8	da $\phi 30$ a $\phi 40$



circuito di
condizionamento
indipendente



Rev. 00

Le informazioni contenute in questo catalogo sono soggette a cambiamenti senza preavviso e non rappresentano un impegno, obbligo o responsabilità da parte della ASSO srl. Questo catalogo è di proprietà della ASSO srl, tutti i disegni contenuti nel suddetto catalogo non possono essere divulgati o riprodotti a terzi senza autorizzazione scritta della stessa.

The information contained in this catalogue are subject to changes without previous notice and do not represent any commitment, binding or responsibility by ASSO srl. This catalogue is a property of ASSO srl, all the drawings contained in the above mentioned catalogue cannot be ceased or reproduced to third parties without the written consent of ASSO srl.

